

ISCAR NEWS

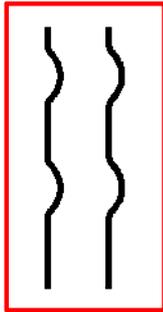
イ斯卡ル切削お役立ち情報 No.03

切削工具基礎編

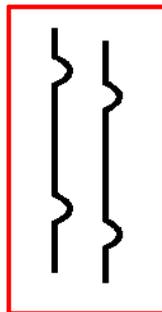
ラフィング刃とニック刃の違い



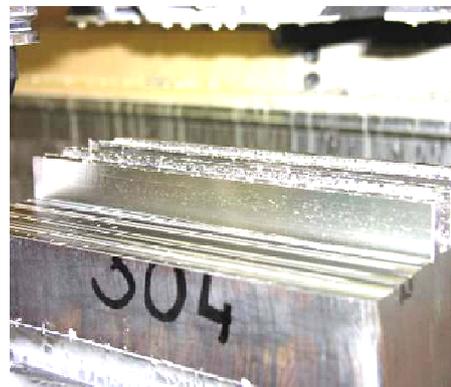
ラフィング



ニック付き



SU304ニック付きエンドミルの被削面



〈ラフィング刃とニック刃の違い〉

ラフィング・・・波状切れ刃:R(半球)をつないだ形。被削面は粗くなる。粗加工用。

ニック付き切れ刃・・・直刃に刻みを入れたタイプで直線部分が残っている。中仕上用。

〈ラフィング切れ刃とニック刃の外周の刻み及び波型の2種類のピッチについて〉

コースピッチ・・・間隔広めの、粗いピッチ。ファインと比べると大波なので、

切り屑が繋がらない鋳物等に有効で、

ファインピッチより切削抵抗が低い分、送りが上げられます。

ファインピッチ・・・間隔狭めの、細かいピッチ。コースと比べると小波。

切り屑がより細かく分断されるので、

ステンレス等切り屑が繋がる被削材に有効。